

OS.6220.2.2023
OS.KW.304.2024

DECYZJA O ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), § 3 ust. 1 pkt. 13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) oraz art. 63, 64, 71, 72, 75, 82, 84, 85 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 z późn. zm.) w oparciu o przedstawioną dokumentację, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 12 lutego 2024 r. złożonego przez Pana Jerzego Wala Prezesa Zarządu WALA Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Parkowej 16, 43 – 365 Wilkowice

stwierdzam brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko

oraz

określam środowiskowe uwarunkowania zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na zainstalowaniu lakierni proszkowej w będącej w budowie hali produkcyjno – magazynowej, przy ul. Dworcowej 22 w Wilkowicach, na terenie działek o numerach: 2537/1, 2547/1, 2547/3, 2606/1, 2607/1, 3578/1 obręb 007 Wilkowice.

- 1. Warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia ze szczególnym uwzględnieniem konieczności ochrony cennych wartości przyrodniczych, zasobów naturalnych i zabytków oraz ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich:**
 - 1.1. W celu ograniczenia uciążliwości dla terenów sąsiednich, transport samochodów ciężarowych na potrzeby lakierni odbywał się będzie nowo budowanym mostem.
 - 1.2. W celu ograniczenia uciążliwości akustycznej dla terenów sąsiednich, dostawy surowców oraz odbiory produktów, odpadów, itp. oraz rozładunek i załadunek na terenie całego zakładu przy ul. Dworcowej 22 w Wilkowicach, mogą być realizowane w godzinach od 6:00 do 22:00.
 - 1.3. Należy prowadzić i wykonać zamierzenie w sposób zapewniający ograniczenie jego oddziaływania na środowisko, w szczególności poprzez:
 - a) zastosowanie szczelnej, utwardzonej nawierzchni w miejscach rozładunku substancji chemicznych, oraz w miejscach magazynowania i załadunku odpadów, miejsca te wyposażać w środki techniczne i chemiczne do usuwania lub neutralizacji substancji,
 - b) dobór do procesów produkcyjnych substancji o możliwie minimalnym szkodliwym oddziaływaniu na środowisko,
 - c) niestosowanie do procesów technologicznych substancji łatwopalnych,
 - d) ograniczenie zużycia wody poprzez maksymalne wykorzystanie przygotowanych kąpielii dla procesów odłuszczenia i pasywacji,
 - e) niezwłoczne podejmowanie w sytuacjach awaryjnych (np. wyciek paliwa, oleju) działań mających na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do wód powierzchniowych i podziemnych (np. poprzez unieszkodliwianie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów, które po wykorzystaniu zostaną przekazane wyspecjalizowanym firmom).

2. **Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1,**
 - a) Z uwagi, że w kabinie może zaistnieć zagrożenie wybuchem, należy opracować ocenę zagrożenia wybuchem, wytyczne wynikające z oceny, należy uwzględnić w dokumentacji na etapie zmiany pozwolenia na budowę lub zmiany sposobu użytkowania części hali magazynowo – produkcyjnej na lakiernię proszkową.
3. **Obowiązek monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko:**
 - a) W terminie 60 dni od dnia rozpoczęcia eksploatacji lakierni proszkowej należy wykonać pomiar hałasu, generowany z zakładu WALA Sp. z o.o., na granicy zakładu w kierunku najbliższych terenów (MN/U), podlegających ochronie akustycznej, zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Wilkowice w centralnej części gminy (uchwała nr XVIII/134/2012). Wyniki pomiarów należy przedłożyć Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Staroście Bielskiemu oraz tut. organowi. W przypadku przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na granicy zakładu, od strony terenów chronionych, należy zaprojektować i zastosować ekrany akustyczne.
 - b) W terminie 60 dni od dnia rozpoczęcia eksploatacji lakierni proszkowej należy wykonać pomiar emisji zanieczyszczeń i składu gazów wylewnych, wprowadzanych z emitora E1. Wyniki pomiarów należy przedłożyć Regionalnemu Dyrektorowi Ochrony Środowiska w Katowicach, Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, Staroście Bielskiemu oraz tut. organowi.
4. Planowane przedsięwzięcie nie zostało zaliczone do inwestycji stwarzających zagrożenie poważnych awarii.
5. Rozpatrywana inwestycja nie wymaga konieczności utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania oraz nie wymaga ustanowienia obowiązku wykonania analizy porealizacyjnej.
6. Nie stwierdza się potrzeby przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Uzasadnienie

Z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia, polegającego na zainstalowaniu lakierni proszkowej w będącej w budowie hali produkcyjno - magazynowej nr X, na terenie działek 2537/1, 2547/1, 2547/3, 2606/1, 2607/1, 3578/1, obręb 007 Wilkowice w rejonie ul. Dworcowej w Wilkowicach, wystąpił w dniu 12 lutego 2024 Pan Jerzy Wala Prezes Zarządu firmy WALA Sp. z o.o. z siedzibą w Wilkowiach przy ul. Parkowej 16.

Na podstawie załączonej do wniosku KIP oraz mapy z zaznaczonym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz przewidywanym obszarem znajdującym się w odległości 100 m od granic tego terenu wyznaczono krąg stron postępowania w przedmiotowej sprawie.

Ponieważ liczba stron w przedmiotowym postępowaniu przekracza 10 zastosowano art. 49 Kpa, obwieszczeniem znak: OS.KW.049.2024 z dnia 14 lutego 2024 r. strony zostały powiadomione o wszczęciu postępowania oraz o prawie do czynnego udziału w każdym stadium postępowania administracyjnego, w tym prawie do zgłaszania ewentualnych uwag i wniosków. Obwieszczenie zostało umieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Gminy Wilkowice oraz na tablicy ogłoszeń w dniu 14 lutego 2024r.

Po zapoznaniu z Kartą Informacyjną Przedsięwzięcia, tut. organ działając na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego, wezwał inwestora, pismami z dnia 19 lutego 2024 r., 23 lutego 2024 r., do złożenia dodatkowych wyjaśnień i uzupełnień KIP. Na powyższe wezwania inwestor udzielił odpowiedzi pismami z dnia 22 lutego 2024 r. oraz 27 lutego 2024 r.

Planowane przedsięwzięcie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 13 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839) kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jako: instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15.

W dniu 28 lutego 2024 r., działając w oparciu o art. 64 ust. 1 pkt. 1 ustawy ooś, Wójt Gminy Wilkowice wystąpił do Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Katowicach, Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach PGW Wody Polskie oraz Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku – Białej o wydanie opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny na środowisko i ewentualnego zakresu raportu.

Pismem znak ONS – ZNS.9084.2.11.2024 z dnia 14 marca 2024 r. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny przedstawił opinię, że w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania ww. przedsięwzięcia na środowisko. Zdaniem PPIS, instalacja lakierni proszkowej w zakładzie, który jest w bliskiej odległości terenów chronionych akustycznie może być źródłem konfliktów społecznych, wynikających m.in. z emisji hałasu pochodzącego z obiektu hali, zwłaszcza w porze nocnej. Dodatkowo, praca instalacji w nowobudowanej hali wiąże się z generowaniem odpadów niebezpiecznych w ilości prawie 10 Mg w skali roku, zatem w ocenie PPIS konieczne jest przeanalizowanie przedsięwzięcia pod kątem pogorszenia się stanu środowiska. Przedmiotowe stanowisko zostało podtrzymane przez Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego, po zapoznaniu z dodatkowymi wyjaśnieniami i uzupełnieniami KIP, opracowanymi przez inwestora, na etapie prowadzonego postępowania.

Pismami z dnia 07 marca 2024 r. znak WOOŚ.4220.113.2024.AM/1 oraz 28 marca 2024 r. znak WOOŚ.4220.113.2024.AM/2 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach wezwał do uzupełnienia KIP w zakresie skali i cech przedsięwzięcia, rozwiązań ochrony środowiska oraz rodzajów i przewidywanej ilości wprowadzonych do środowiska substancji lub energii przy zastosowaniu rozwiązań chroniących środowisko.

Na powyższe wezwanie, tut. organ udzielił odpowiedzi oraz przekazał pismami z dnia 19 marca 2024 r. i 15 kwietnia 2024 r., wymagane wyjaśnienia i uzupełnienia, opracowane przez Inwestora.

Postanowieniem z dnia 22 kwietnia 2024 r., znak WOOŚ4220.113.2024.AM.3 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko. Po zapoznaniu z KIP oraz dodatkowymi uzupełnieniami Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach stwierdził, że nie zachodzą szczegółowe uwarunkowania określone w art. 63 ust. 1 ustawy oos. Teren przedsięwzięcia w większości znajduje się na terenach przemysłowo – usługowych. Inwestycja będzie zlokalizowana poza obszarami wodno – błotnymi, obszarami górskimi, obszarami przylegającymi do jezior, a także poza terenami uzdrowiskowymi i obszarami ochrony uzdrowiskowej. Inwestycja nie będzie realizowana na obszarze o krajobrazie, mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne oraz obszarze o dużej gęstości zaludnienia. Od strony północnej terenu inwestycji biegnie koryto rzeki Białej, dalej tory kolejowe. Od strony południowej terenu przedsięwzięcia przebiega droga ekspresowa. Biorąc pod uwagę przewidywaną ilość stosowanych preparatów oraz charakter planowanych procesów nie przewiduje się, aby przedsięwzięcie na etapie eksploatacji mogło znacząco oddziaływać na jakość powietrza. Zastosowane rozwiązania, dotyczące gospodarki odpadami i ściekami, pozwolą na ograniczenie ewentualnego negatywnego oddziaływania na stan wód i gruntu w zasięgu oddziaływania inwestycji. Biorąc pod uwagę rodzaj i skalę przedsięwzięcia nie przewiduje się ponad normatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na klimat akustyczny terenów podlegających ochronie, na etapie eksploatacji. Przedsięwzięcie będzie realizowane poza granicami form przyrody, w tym poza granicami obszarów Natura 2000. Przedmiotowa inwestycja nie będzie źródłem

znaczącego negatywnego oddziaływania na przedmioty ochrony obszarów Natura 2000 i Parków krajobrazowych Beskidu Małego oraz Beskidu Śląskiego. Przedsięwzięcie realizowane będzie w zasięgu korytarza ekologicznego ptaków Lasy Beskidu Śląsko – Żywieckiego. Z uwagi na rodzaj inwestycji, jej lokalizację (wewnątrz hali) oraz przewidywany rodzaj i zasięg oddziaływania na środowisko, nie przewiduje się, aby inwestycja wpłynęła na funkcjonalność korytarza. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia nie będą wykorzystywane substancje niebezpieczne, których ilość może kwalifikować zakład do zakładów dużego ryzyka wystąpienia poważanej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138). Przedsięwzięcie nie znajduje się na obszarach szczególnego zagrożenia powodzią. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie stwierdzono osuwisk oraz terenów potencjalnie zagrożonych ruchami masowymi. Prawidłowa eksploatacja przedsięwzięcia, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, zminimalizuje ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej czy negatywnych skutków katastrofy naturalnej. Stwierdzono, że inwestycja nie będzie źródłem znaczącego oddziaływania na poszczególne elementy środowiska, zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji. W związku z powyższym Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach wyraził opinie o braku konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko. Pismem z dn. 25 kwietnia 2024 r., sprostowanym pismem z dnia 23 maja 2024 r., Dyrektor Zarządu Zlewni Wód Polskich w Katowicach, wyraził opinie o braku obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz określił warunki dla przedmiotowego przedsięwzięcia:

- a) w sytuacjach awaryjnych (np. wyciek paliwa, oleju) należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do wód powierzchniowych i podziemnych, (np. poprzez unieszkodliwienie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów, które po wykorzystaniu zostaną przekazane wyspecjalizowanym firmom).
- b) regularnie konserwować oraz czyścić urządzenia podczyszczające wody opadowe i roztopowe, a odpady z czyszczenia przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym niezbędne zezwolenia.

W sentencji niniejszej decyzji nie uwzględniono warunku określonego w pkt b), gdyż zgodnie z art. 3 pkt 3) ustawy Prawo ochrony środowiska przez eksploatację instalacji lub urządzenia rozumie się użytkowanie instalacji lub urządzenia oraz utrzymywanie ich w sprawności. W związku z powyższym obowiązek czyszczenia i sprawdzania stanu technicznego urządzeń służących do odprowadzania oraz podczyszczania wód opadowy i roztopowych wynika wprost z przepisów prawa, jak również obowiązek przekazywania odpadów wyłącznie podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Do dnia wydania niniejszej decyzji żadna ze stron postępowania nie zgłosiła się do tutejszego Organu, aby zapoznać się z aktami sprawy. Strony postępowania nie wniosły też uwag i wniosków.

Planowane przedsięwzięcie przewiduje się do realizacji na terenie działek o numerach 2537/1, 2547/1, 2547/3, 2606/1, 2607/1, 3578/1 obręb 007 Wilkowice, w rejonie ul. Dworcowej w Wilkowicach. Przedmiotowa inwestycja zlokalizowana będzie na obszarze objętym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Wilkowice w centralnej części gminy (uchwała nr XVIII/134/2012 z dnia 23 marca 2012r., zgodnie z którym, działki o numerach: 2537/1; 2547/1; 2547/3, 2606/1, 3578/1 znajdują się w całości w jednostce planu o symbolu PU 7- tereny przemysłowo – usługowe, natomiast działka o numerze 2607/1, znajduje się częściowo w jednostce planu PU 7 oraz częściowo w jednostce planu o symbolu ZW36 – tereny zieleni wzdłuż cieków wodnych.

Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy o oś właściwy organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony. Planowane przedsięwzięcie jest zgodne z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, którym dla terenów PU ustalono m.in.:

- możliwość wykonywania robót budowlanych w istniejących obiektach, na warunkach ustalonych uchwałą,
- możliwość lokalizacji zakładów drobnej wytwórczości, przedsiębiorstw budowlanych, baz transportowych i innych obiektów produkcyjnych i usługowych,
- możliwość zmiany sposobu użytkowania obiektów na inną działalność produkcyjną i usługową,
- wzdłuż granic terenu oraz w miejscach dostępnych pomiędzy dościami i elementami małej architektury oraz na granicy z terenami mieszkaniowymi należy wprowadzić zieleń o charakterze izolacyjno-osłonowym oraz dekoracyjnym.

W jednostce planu o symbolu ZW36 ustalono m.in.:

- utrzymanie i ochronę istniejących cieków i urządzeń wodnych wraz z zielenią przybrzeżną niską i wysoką, stanowiącą ich otulinę biologiczną,
- zakaz zabudowy
- ochronę zieleni wysokiej.

Planowane do realizacji przedsięwzięcie jest zgodne z zapisami ww. miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Lakiernia zostanie zamontowana w hali produkcyjno – magazynowej, budowanej na obszarze PU. Teren zakładu produkcyjnego Wala Sp. z o.o. od strony zabudowy mieszkaniowej odizolowany jest pasem zieleni.

Na podstawie uzyskanych opinii oraz analizy KIP Wójt Gminy Wilkowice stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

W ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia wzięto łącznie pod uwagę:

a) rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia, z uwzględnieniem:

- skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także istotnych rozwiązań charakteryzujących przedsięwzięcie,
- powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem,
- różnorodności biologicznej, wykorzystywania zasobów naturalnych, w tym gleby, wody i powierzchni ziemi,
- emisji i występowania innych uciążliwości,
- ocenione w oparciu o wiedzę naukową ryzyka wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii, w tym ryzyka związanego ze zmianą klimatu,
- przewidywanych ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów oraz ich wpływu na środowisko, w przypadkach gdy planuje się ich powstawanie,
- zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji;

b) usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym i planowanym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się

środowiska i odnawiania się zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego - uwzględniające:

- obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek,
- obszary górskie lub leśne,
- obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych,
- obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000, oraz pozostałe formy ochrony przyrody,
- obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia,
- obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne,
- gęstość zaludnienia,
- obszary ochrony uzdrowskiej,
- wody i obowiązujące dla nich cele środowiskowe;

c) rodzaj, cechy i skalę możliwego oddziaływania na środowisko oraz ludność, w tym zdrowie i warunki życia ludzi, dobra materialne, zabytki, krajobraz, w tym krajobraz kulturowy i wzajemne oddziaływanie między tymi elementami, wynikające z:

- zasięgu oddziaływania - obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać,
- transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze,
- charakteru, wielkości, intensywności i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej oraz przewidywanego momentu rozpoczęcia oddziaływania,
- prawdopodobieństwa oddziaływania,
- czasu trwania, częstotliwości i odwracalności oddziaływania,
- powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem,
- możliwości ograniczenia oddziaływania.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na zainstalowaniu lakierni proszkowej w będącej w budowie hali produkcyjno – magazynowej, na terenie działek nr 2537/1, 2547/1, 2547/3, 2606/1, 2607/1, 3578/1, obręb 007 Wilkowice, o łącznej powierzchni 11 521 m². Zgodnie z KIP powierzchnia zabudowy wyniesie 2756,38 m², co stanowi ok. 24 % całkowitej powierzchni terenu ww. działek.

W trakcie prowadzonego postępowania, inwestor wystąpił do Starosty Bielskiego o zmianę pozwolenia na budowę przedmiotowej hali produkcyjno – magazynowej. Zgodnie z pismem Starosty Bielskiego znak WB.6740.1.50.2024.DJ z dnia 11.03.2024 r. wniosek o zmianę pozwolenia dotyczył m.in. rozszerzenie terenu inwestycji o dodatkowe działki oraz budowy kolejnej hali produkcyjno – magazynowej nr XI. Powierzchnia zabudowy wszystkich budynków i wiaty, po zmianie pozwolenia na budowę będzie wynosić: 6100,88 m², powierzchnia utwardzona – 5620,56m². W związku z planowanym rozszerzeniem inwestycji o budowę hali produkcyjno – magazynową nr XI, oraz z uwagi na projektowaną powierzchnie zabudowy (powierzchnia zabudowy wszystkich budynków i wiaty – 6100,88 m² oraz powierzchnia utwardzona – 5620,56 m²), gdzie przez powierzchnię zabudowy *uważa się powierzchnie terenu zajęte pod obiekty budowlane oraz pozostałą powierzchnię przeznaczoną do*

przekształcenia, w tym czasowego, w celu realizacji przedsięwzięcia, tut. organ, pismem z dnia 02 kwietnia 2024 r. wystąpił do Inwestora o przanalizowanie kwalifikacji zamierzenia inwestycyjnego, zgodnie z §3 ust. 1 pkt 54 lit. b) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. , poz. 1839 ze zm.) do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jako zabudowa przemysłowa lub magazynowa, wraz z towarzyszącą jej infrastrukturą, o powierzchni zabudowy nie mniejszej niż 1 ha na obszarach innych niż wymienione w lit. a. Pismem z dnia 11 kwietnia 2024 r. Inwestor wyjaśnił, że podstawowe parametry przedsięwzięcia, w tym powierzchni zabudowy nie uległy zmianie w stosunku do przedstawionych w KIP. Inwestycja ma charakter wieloetapowy. Obecnie procedowany jest etap - zainstalowanie lakierni proszkowej w będącej w budowie hali produkcyjno – magazynowej nr X. Jeżeli w wyniku kolejnego etapu realizacji przedsięwzięcia będzie wymagane postępowanie ooś, np. z powodu przekroczenia progu zabudowy przemysłowej lub magazynowej, inwestor wystąpi o wydanie nowej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na zainstalowaniu lakierni proszkowej w nowo budowanej, dwupiętrowej hali produkcyjno – magazynowej, w rejonie ulicy Dworcowej w Wilkowicach. Lakiernia proszkowa, zainstalowana będzie na piętrze budowanej hali. Na piętrze hali będzie znajdowała się również kotłownia gazowa (kocioł o mocy $Q= 170$ KW) oraz frezarki. Na parterze hali zlokalizowane będą tokarki i frezarki, a także magazyn surowców i odpadów. Planowana ilość tokarek -20 szt., ilość frezarek – 33 szt.

Lakiernia pracować będzie przez całą dobę (III zmiany), 6 dni w tygodniu, 52 tygodnie na rok.

Planowane zatrudnienie: 20 pracowników.

W lakierni malowane będą elementy zawiasów w ilości 6 mln szt. /rok, przy zastosowaniu procesów technologicznych, obejmujących: właściwe przygotowanie elementów, malowanie proszkowe wraz z termiczną polimeryzacją farby proszkowej, chłodzenie produktów. W procesie przygotowania detali występują procesy chemiczne: odłuszczenie i pasywacja, realizowane w komorach natryskowych (wannach procesowych) o pojemności 4 m³. Ponieważ łączna pojemność wszystkich wanień procesowych nie przekracza 30 m³, planowane przedsięwzięcie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 13 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839) kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jako: instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15.

Procesy przygotowawcze prowadzone będą w tunelu obróbki wstępnej z wydzielonymi strefami aktywnymi. W celu zminimalizowania możliwości mieszania płynów, stosowanych w poszczególnych procesach, strefy aktywne rozdzielone będą strefami neutralnymi. W tunelu obróbki wstępnej prowadzone będą procesy: odłuszczenie elementów zawiasów - proces chemiczny prowadzony w komorach natryskowych przy użyciu roztworów na bazie alkoholi; płukanie elementów za pomocą wody z sieci wodociągowej i wody demineralizowanej; pasywacja – proces chemiczny prowadzony w komorach natryskowych przy użyciu roztworów na bazie kwasów, płukanie elementów za pomocą wody demineralizowanej. Tunel obróbki wstępnej wyposażony będzie w odciąg powietrza, zakończony emitorem, odprowadzającym do atmosfery parę wodną. Po procesach odłuszczenia i pasywacji, elementy będą suszone w suszarce konwekcyjnej i chłodzone. Wstępnie przygotowane elementy poddawane będą procesowi malowania poprzez napyłanie. Proces prowadzony będzie w kabine proszkowej. Farba w postaci proszku o granulacji 10-100 µm, wprowadzana będzie w stan fluidyzacji za pomocą sprężonego powietrza, pobieranego z hali. Mieszanina proszku i powietrza podawana będzie do pistoletu natryskowego. Ładowanie i napyłanie farby proszkowej realizowane będzie przy

użyciu wysokiego napięcia. Kabina proszkowa wyposażona będzie w układ filtracyjny, składający się z cyklonu i filtra końcowego o wydajności 12 000 m³/h. Powietrze z kabiny, po oczyszczeniu z proszku farb w cyklonie i filtrze końcowym, kierowane będzie na halę produkcyjną. Po malowaniu elementy trafią do pieca polimeryzacyjnego, wyposażonego w śluzy powietrzne. W piecu polimeryzacyjnym zostanie zastosowany system ogrzewania pośredniego z wysokosprawnym wymiennikiem ciepła. Z komory pieca na zewnątrz (poza halę) poprzez emitator wyprowadzane będą gazy odlotowe (wytłewne), powstające podczas polimeryzacji farby proszkowej o temperaturze ok. 200°C. Z pieca polimeryzacji produkty, w celu wychłodzenia, trafią do strefy odzysku ciepła, a następnie do strefy rozładunku.

Ilości substancji używanych do procesów technologicznych, zgodnie z KIP wyniosą:

- Koncentrat do odłuszczenia 850 l/rok
- Koncentrat do pasywacji 500 l/rok
- Farba proszkowa 12 Mg/rok

W katach charakterystyk wykorzystywanych preparatów dominują substancje: alkohol tłuszczowy (izo)c10, etoksylogowany, alkoksylogowany alkohol tłuszczowy N-(2-Ethylhexyl)isononan-1-amid, wodorofluorek amonu, kwas heksafluorocyrcyonowy, 1-metoksypropan-2-ol.

Zużycie paliw, zgodnie z KIP wyniesie:

- Gaz ziemny GZ-50 – na potrzeby produkcyjne: 160 tyś. m³/rok
- Gaz ziemny GZ-50 – potrzeby grzewcze: 80 tyś. m³/rok
- Olej napędowy – na potrzeby transportu wewnętrznego: 6 Mg/rok

Zużycie energii elektrycznej, zgodnie z KIP wyniesie: 600 MWh/rok

Zużycie wody, zgodnie z KIP wyniesie:

- na cele produkcyjne: 4000 m³/rok
- na cele socjalne: 360 m³/rok

W bezpośrednim sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia inwestor realizuje obecnie przedsięwzięcie, polegające na budowie obiektu mostowego na potoku Biała w ciągu dojazdu do drogi publicznej (ul. Dworcowa) z działki nr 2547/1 w Wilkowicach. Oba przedsięwzięcia są ze sobą powiązane – most i łącznik drogowy budowane są na potrzeby zapewnienia dojazdu do budowanej hali produkcyjno – magazynowej oraz planowanej lakierni proszkowej. Obecnie z terenu budowy i dróg dojazdowych emitowane są zanieczyszczenia ze spalania paliw przez pojazdy samochodowe, oraz z pracy sprzętu mechanicznego i innych urządzeń z silnikami spalinowymi, a także z niektórych prac montażowych – ciecie, szlifowanie, spawanie, itp. Źródłem hałasu w fazie budowy są środki transportu oraz sprzęt mechaniczny wykorzystywany do prac budowlanych. Emitowany hałas ma zasięg lokalny. Na etapie montażu lakierni może wystąpić możliwość skumulowanego oddziaływania obu przedsięwzięć na stan zanieczyszczenia powietrza oraz klimat akustyczny, związanego z prowadzeniem prac budowlanych oraz ze zwiększonym transportem samochodowym, obsługującym montaż lakierni proszkowej. Oddziaływanie w związku z prowadzonymi pracami będzie miało charakter lokalny, charakteryzować się będzie dużą zmiennością w czasie i przestrzeni. Prace budowlane, instalacyjne i montażowe będą prowadzone w porze dziennej, z wyłączeniem godzin porannych i późnych wieczornych. Z uwagi na przyjęte działania oraz okresowe oddziaływanie, przede wszystkim w rejonie budowy mostu, można uznać, że planowane przedsięwzięcie (montaż lakierni) nie wpłynie znacząco na pogorszenie klimatu akustycznego na terenie sąsiadującym z inwestycją. Oddziaływanie, wynikające z fazy realizacji będzie krótkotrwałe, czasowe, typowe dla każdej budowy i ustąpi z chwilą zakończenia prac budowlanych - montażowych.

Montaż lakierni proszkowej w budowanej hali produkcyjno – magazynowej nie wpłynie na zmianę ukształtowania powierzchni ziemi. Na etapie montażu instalacji lakierni proszkowej, nie będą

wykonywane prace ziemne, nie nastąpi ingerencja w środowisko wodno – gruntowe. Na etapie montażu lakierni, nie będą wycinane drzewa. Inwestor przed złożeniem wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia, polegającego na zainstalowaniu lakierni proszkowej w będącej w budowie hali produkcyjno-magazynowej, uzyskał decyzję zezwalającą na wycinkę 23 szt. drzew w rejonie przedmiotowej inwestycji. Dodatkowo, wycinka 18 szt. topoli z uwagi na mały obwód pni, nie wymagała zezwolenia. Zezwolenie wydano pod warunkiem zastąpienia usuwanych drzew innymi drzewami liściastymi w ilości 60 szt., w terminie do 30 kwietnia 2025 r. W trakcie przeprowadzonych oględzin drzew nie stwierdzono występowania gatunków chronionych, ani gniazd ptasich. Przed złożeniem wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia – lakierni proszkowej, inwestor dokonał wycinki drzew, objętych zezwoleniem.

Na etapie eksploatacji instalacji, wykorzystywana będzie woda z sieci wodociągowej. Zużycie wody będzie wynikało przede wszystkim z prowadzonych procesów technologicznych, w tym: płukania elementów i przygotowania kąpeli (natrysków) do procesów chemicznej obróbki oraz z potrzeb socjalno-bytowych pracowników. W celu ograniczenia zużycia wody, w myjce elementów, zastosowana będzie technologia obiegu zamkniętego. Ta sama woda będzie zawracana i wykorzystywana do procesu odtłuszczania i mycia elementów. Przygotowane kąpiele będą wykorzystywane do czasu całkowitego przereagowania roztworów, co pozwoli na zminimalizowanie częstotliwości ich wymiany. Przewiduje się wymiany kąpeli: dla procesów odtłuszczania 2 razy w roku, dla procesów pasywacji 4 razy w roku.

Urządzenia technologiczne, jak suszarka ($Q = 70$ KW) i piec do polimeryzacji powłok farby proszkowej ($Q = 170$ kW), a także kotłownia ($Q = 170$ KW) zasilane będą gazem ziemnym GZ50 z sieci gazowniczej. Sumaryczne prognozowane zużycie gazu wyniesie 240 tys. m³/rok. W celu ograniczenia zużycia gazu zastosowany będzie system odzysku ciepła z wygrzanych w piecu do polimeryzacji elementów, wykorzystywany w piecu suszącym, sam piec do polimeryzacji wyposażony będzie w śluzy powietrzne ograniczające straty ciepła przy załadunku pieca.

Zgodnie z KIP, w wyniku prowadzonych procesów technologicznych i energetycznego spalania paliw następować będzie emisja do powietrza: pary wodnej, pyłu, tlenków azotu, tlenków węgla, węglowodorów aromatycznych, dwutlenku siarki, beno/a/pirenu. Inwestycja nie będzie stanowiła źródła emisji związków uciążliwych zapachowo (odorowo). Zgodnie z KIP, procesy technologiczne prowadzone będą przy użyciu preparatów, w których dominują substancje, dla których nie zostały określone poziomy kryterialne, opisane jako wartości odniesienia i dopuszczalne poziomy w powietrzu. Zgodnie z opinią RDOŚ, nie przewiduje się, aby przedsięwzięcie na etapie eksploatacji mogło znacząco oddziaływać na środowisko. Niniejszą decyzją, Inwestor został zobligowany do wykonania, po uruchomieniu lakierni proszkowej, pomiaru emisji do powietrza zanieczyszczeń (gazy wyciekowe) wprowadzanych z emitora E1.

W trakcie pracy zakładu generowany będzie hałas, wynikający z poruszania się po terenie samochodów osobowych (20 pojazdów dziennie) i ciężarowych (2 dziennie), rozładunku i załadunku, a także generowany przez urządzenia technologiczne w hali (myjka, transport podwieszany, piec do polimeryzacji, suszarka, tokarki, frezarki) i centrale wentylacyjne (4szt. o mocy akustycznej 52 dB). W celu ograniczenia uciążliwości akustycznej dostawy surowców i odbióry produktów prowadzone będą wyłącznie w godzinach od 6:00 do 22:00. Zgodnie z opinią RDOŚ, biorąc pod uwagę rodzaj i skalę przedsięwzięcia nie przewiduje się ponadnormatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na klimat akustyczny terenów podlegających ochronie na etapie eksploatacji. Niniejszą decyzją, Inwestor został zobligowany do wykonania, po uruchomieniu lakierni proszkowej, pomiaru hałasu generowanego z zakładu WALA Sp. z o.o., na granicy zakładu w kierunku najbliższych terenów (MN/U), podlegających ochronie akustycznej.

Na terenie zakładu powstawać będą ścieki bytowe, odprowadzane do kanalizacji sanitarnej. Nie będą powstawały ścieki technologiczne, w tym odcieki z miejsc magazynowania odpadów. Nie będą prowadzone procesy mycia posadzek, z procesów technologicznych nie będą powstawały odcieki. Wody opadowe z terenu zakładu odprowadzane będą kanalizacją deszczową do rzeki Biała. Inwestor uzyskał decyzję o pozwoleniu wodnoprawnym na wykonanie urządzenia wodnego – wylot kanalizacji deszczowej Dn600 do rzeki Biała oraz pozwolenie wodnoprawne na korzystanie z wód w ramach usługi wodnej obejmującej odprowadzanie wylotem Dn600 do rzeki Biała, wód opadowych lub roztopowych z terenu dachu hali produkcyjno – magazynowej, dachu budynku portierni, terenu utwardzonego oraz mostu na rzece Biała w rejonie ul. Dworcowej w Wilkowicach. Wody opadowe lub roztopowe z terenów magazynowo – składowych, dróg i placów manewrowych zostaną oczyszczone w separatorze lamelowym zintegrowanym z osadnikiem.

Zgodnie z KIP, na etapie eksploatacji przedsięwzięcia nie będą wykorzystywane substancje niebezpieczne, których ilość może zakwalifikować zakład do zakładów zwiększonego lub dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (dz. U. 2016 r. poz. 138).

Zgodnie z KIP, przy ocenie ryzyka wystąpienia poważnej awarii przeanalizowano potencjalne zdarzenia awaryjne:

- niekontrolowane uwolnienie poszczególnych surowców do środowiska gruntowo – wodnego na skutek uszkodzenia ścian zbiornika lub przewodów,
- niekontrolowane uwolnienie płynów eksploatacyjnych z pojazdu dostarczającego surowiec,
- pożar związany z emisją toksycznych gazów i pyłów do powietrza oraz emisją energii cieplnej,
- wybuch proszku lakierniczego i wywołany nim pożar – emisja toksycznych gazów i pyłów do powietrza oraz emisja energii cieplnej.

Prawdopodobieństwo wystąpienia ww. zdarzeń awaryjnych oceniono jako bardzo rzadkie.

Z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zagrożeniem wybuchem, inwestor przed uzyskaniem zmiany pozwolenia na budowę lub decyzji o zmianie sposobu użytkowania części hali magazynowo – produkcyjnej na lakiernię proszkową, niniejszą decyzją zobowiązany został do opracowania oceny zagrożenia wybuchem i uwzględnienia wszelkich wytycznych z niej wynikających, na etapie dokumentacji projektowej.

Z uwagi, że w wyniku prowadzonej działalności, na terenie zakładu będą wytwarzane odpady niebezpieczne o masie powyżej 1 Mg rocznie, inwestor zgodnie z art. 180a p.o.ś., zobowiązany jest uzyskać pozwolenie na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych. Do wniosku o wytwarzanie odpadów należy dołączyć m.in. operat przeciwpożarowy, wykonany przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Dodatkowo, przed uruchomieniem lakierni proszkowej zostaną opracowane i wdrożone instrukcje postępowania w sytuacjach awaryjnych, obejmujące:

1. Prawdopodobne zagrożenia.

2. Miejsce powstania potencjalnych zagrożeń wynikające z:

- a) znaczących aspektów środowiskowych,
- b) znaczących zagrożeń,
- c) działania instalacji, maszyn i urządzeń,
- d) błęd człowieka.

3. Określenie metod postępowania podczas awarii, obejmujących:

- a) Obowiązki pracownika, który zauważył awarię, lub inne miejsce zagrożenie.
- b) Zasady postępowania służb i osób o awarii, lub innym miejscowym zagrożeniu.
- c) Sposób zabezpieczenia miejsca awarii.

- d) Sposób usuwania skutków awarii.
- e) Zakres odpowiedzialności osób prowadzących akcję ratowniczą.
- f) Rozmieszczenie i oznakowanie (zgodne z obowiązującymi przepisami) sprzętu ppoż.
- g) Rozmieszczenie i wyposażenie podręcznego sprzętu do udzielania pierwszej pomocy medycznej.
- h) Rozmieszczenie i rodzaj środków do neutralizacji substancji niebezpiecznych, uwalniających się w momencie awarii, lub innego miejsca zagrożenia (zgodnie z zaleceniami zawartymi w kartach charakterystyk substancji chemicznych).
- i) Oznakowanie dróg i wyjść ewakuacyjnych, wyłączników i tablic rozdzielczych
 - a) prądu elektrycznego oraz głównych zaworów gazu znakami zgodnie z Polskimi Normami.
 - j) W razie zaistnienia takiej konieczności należy dodatkowo uwzględnić zasady współpracy z instytucjami zewnętrznymi (Wojewodą, WIOŚ, Ratownictwo Techniczne i Chemiczne, Straż Pożarna, itp.).

Przy założeniu prawidłowej eksploatacji instalacji lakierni proszkowej oraz pozostałych maszyn i urządzeń oraz obiektu budowlanego hali, w której będą zamontowane, ryzyko wystąpienia katastrofy budowlanej, zgodnie z KIP, zostało ocenione jako bardzo rzadkie.

Przedsięwzięcie nie znajduje się na obszarach szczególnego zagrożenia powodzią. Na terenie planowanego przedsięwzięcia nie stwierdzono osuwisk oraz terenów potencjalnie zagrożonych ruchami masowymi. Zgodnie z KIP, ryzyko wystąpienia katastrof naturalnych oceniono, jako akceptowalne, tj. nie wymagające zastosowania żadnych dodatkowych środków bezpieczeństwa i ochrony.

Zgodnie z KIP, w wyniku prowadzonej działalności na terenie zakładu będą wytwarzane odpady:

- 11 01 09* - Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne - 6,0 Mg/rok
- 11 01 13* - Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne - 3,0 Mg/rok
- 13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych - 0,005 Mg/rok,
- 13 05 02* - Szlamy z odwadniania olejów w separatorach - 0,05 Mg/rok,
- 13 05 07* - Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach - 0,5 Mg/rok
- 15 01 10* - Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone - 0,05 Mg/rok
- ex 15 01 11* - Puste pojemniki ciśnieniowe - 0,05 Mg/rok
- 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) - 0,03 Mg/rok,
- 16 01 07* - Filtry olejowe - 0,01 Mg/rok,
- 16 02 13* - Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 - 0,03 Mg/rok
- ex 16 02 13* - Zużyte świetlówki - 0,002 Mg/rok
- 12 01 09* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców – 2 Mg/rok
- 16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe - 0,03 Mg/rok
- 08 02 01 - Odpady proszków powlekających – 3,0 Mg/rok
- 11 01 14 - Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13 - 3,0 Mg/rok
- 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury - 1,0 Mg/rok
- 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych - 1,0 Mg/rok
- 15 01 03 - Opakowania z drewna 1,0 Mg/rok
- 15 01 04 - Opakowania z metali - 1,0 Mg/rok

- ex 15 02 03 - Zużyte filtry powietrza 0,02 - Mg/rok
- 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - 0,2 Mg/rok
- 16 01 17 - Metale żelazne - 0,5 Mg/rok
- 16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 - 0,04 Mg/rok
- 12 01 03 – Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych – 50 Mg/rok

Postępowanie z odpadami, musi spełniać wymagania przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587) oraz przepisów szczegółowych obowiązujących w tym zakresie. Wszystkie odpady będą magazynowane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i które mogą być magazynowane w okresie roku zostaną wyznaczone we współpracy z rzeczoznawcą ds. ppoż. w operacji przeciwpożarowym, wymaganym na etapie wniosku o pozwolenie na wytworzenie odpadów. Wszystkie rodzaje wytwarzanych odpadów (na etapie realizacji inwestycji i eksploatacji) będą zbierane i magazynowane selektywnie, w przystosowanych do tego pojemnikach w wydzielonych miejscach na terenie zakładu. Magazynowanie odbywać się będzie do chwili nagromadzenia takiej ilości odpadów, która umożliwi ekonomiczny transport do miejsca odzysku bądź unieszkodliwiania, w przypadku braku możliwości odzysku. Zgodnie z KIP, prawidłowa gospodarka odpadami na terenie zakładu, w tym magazynowanie odpadów, transport i odzysk lub unieszkodliwienie, zgodne z obowiązującymi przepisami, uniemożliwi ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

Na etapie prowadzonego postępowania Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku – Białej, wydał opinię, iż w zakresie wymagań higienicznych i zdrowotnych istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko. Raport powinien obejmować ocenę jakościową i ilościową wpływu realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia na poszczególne komponenty środowiska, w zakresie:

- narażenia na hałas, wibracje i zanieczyszczenia powietrza;
- zagrożeń dla ujęć wody i źródeł wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi z uwzględnieniem obszarów stref ochronnych tych ujęć,
- zagrożeń dla wód podziemnych, w szczególności Głównych Zbiorników Wód Podziemnych (należy uwzględnić nakazy, zakazy i ograniczenia związane z ochroną zasobów wody),
- zachowania dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie, zwłaszcza na terenach zabudowy mieszkaniowej / siedlisk ludzkich, zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży (jednostki oświatowe), medycznej oraz terenach rekreacyjno – wypoczynkowych,
- zapewnienie odpowiednich standardów jakości powietrza atmosferycznego.

Raport powinien dać rzetelną ocenę oddziaływania na zdrowie oraz warunki i komfort życia ludzi.

W obszarze znajdującym się w odległości 100 m od granic planowanego przedsięwzięcia znajdują się obecnie 4 budynki mieszkalne. Z KIP wynika, że 3 budynki mieszkalne, zlokalizowane w najbliższym sąsiedztwie planowanego przedsięwzięcia zostały wykupione przez inwestora i w najbliższym czasie zostaną wyburzone. Najbliższy, zamieszkały budynek, znajduje się w odległości 60 m od granicy terenu, na którym planowane jest przedsięwzięcie. Budynek ten, zgodnie z obowiązującym, miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Wilkowice w centralnej części gminy (uchwała nr XVIII/134/2012) znajduje się w obszarze MN/U19 - tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami. Dla terenów tych ustalono ochronę akustyczną, jak dla terenów zabudowy mieszkaniowej

jednorodzinnej. Pomiędzy planowanym przedsięwzięciem, a najbliższym obszarem MN/U jest zieleni wysoka wzdłuż cieku wodnego.

Zgodnie z KIP, na etapie eksploatacji planowane przedsięwzięcie nie powinno wpływać na pogorszenie jakości powietrza oraz klimatu akustycznego. Inwestor niniejszą decyzją został zobowiązany, po uruchomieniu instalacji do wykonania pomiarów hałasu i pomiarów zanieczyszczeń (gazów wyciekających) wprowadzanych do powietrza emitorem nr 1. W przypadku przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu, inwestor zaprojektuje i wykona ekrany akustyczne na granicy zakładu. Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane będzie na obszarze przemysłowo – usługowym i nie będzie wpływało na jednostki oświatowe, medyczne, czy tereny rekreacyjno – wypoczynkowe.

Zgodnie z opinią Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, przedmiotowe przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza obszarem Głównych Zbiorników Wód Podziemnych. W obszarze znajdującym się w odległości 100 m od granic planowanego przedsięwzięcia nie wyznaczono stref ochronnych ujęć wody.

Powstające, na etapie realizacji przedsięwzięcia (montażu lakierni proszkowej), uciążliwości będą krótkotrwałe i ustąpią z chwilą zakończenia prac. W celu zminimalizowania wpływu przedsięwzięcia na komfort i warunki życia ludzi, inwestor docelowo będzie prowadził ruch samochodów ciężarowych nowym mostem (po oddaniu go do użytkowania).

Przedmiotowe przedsięwzięcie planowane jest do realizacji poza granicami form ochrony przyrody, o których mowa w art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U z 2023 r., poz. 1336 ze zm.), w tym poza granicami obszarów Natura 2000. Najbliżej położonymi obszarami Natura 2000 są obszar Beskid Śląski PLH240005 w odległości ok. 1,5 km oraz Beskid Mały PLH240023 w odległości ok. 3,3 km. Inwestycja będzie zlokalizowana w odległości ok. 325 m od granic otuliny Parku Krajobrazowego Beskidu Małego oraz ok. 1,2 km od granicy otuliny Parku Krajobrazowego Beskidu Śląskiego. Biorąc pod uwagę odległość od granic ww. Parków oraz ich otulin, a także przewidywany zasięg oddziaływania planowanego przedsięwzięcia stwierdzono, że nie będzie ono negatywnie oddziaływać na przedmioty ochrony Parków.

Przedsięwzięcie realizowane będzie w zasięgu korytarza ekologicznego ptaków Lasy Beskidu Śląsko – Żywieckiego. Z uwagi na rodzaj inwestycji, jej lokalizację (wewnątrz hali) oraz przewidywany rodzaj i zasięg oddziaływania na środowisko, nie przewiduje się aby inwestycja wpłynęła na funkcjonalność korytarza.

Teren przedsięwzięcia w większości znajduje się na terenach przemysłowo – usługowych. Inwestycja będzie zlokalizowana poza obszarami wodno – błotnymi, obszarami górskimi, obszarami przylegającymi do jezior, a także poza terenami uzdrowiskowymi i obszarami ochrony uzdrowiskowej. Inwestycja nie będzie realizowana na obszarze o krajobrazie, mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne oraz obszarze o dużej gęstości zaludnienia.

Uwzględniając lokalizację przedmiotowego przedsięwzięcia w odległości ponad 28 km od granicy państwa oraz jego przewidywany zasięg oddziaływania na etapie realizacji, eksploatacji i ewentualnej likwidacji, nie zachodzą możliwości generowania oddziaływań o charakterze transgranicznym.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych Biała o kodzie: PLRW20000421149 oraz w zasięgu jednolitej części wód podziemnych o kodzie: PLGW2000157. Zgodnie z opinią Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach PGW Wody Polskie, zakres planowanego przedsięwzięcia nie wpłynie na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których mowa w art. 57, art. 59 i art. 61 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo Wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły” przyjętym rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. (Dz. u. 2023 poz. 300).

Biorąc pod uwagę powyższe stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie nie będzie stanowiło zagrożenia dla środowiska naturalnego. Po przeanalizowaniu załączonej karty informacyjnej

przedsięwzięcia, jej uzupełnień, przy uwzględnieniu łącznych uwarunkowań określonych w art. 63 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, przy uwzględnieniu warunków określonych w sentencji decyzji, realizacja przedsięwzięcia będzie spełniać wymagania ochrony środowiska i zdrowia ludzi. W tej sytuacji, Wójt Gminy Wilkowice stwierdził brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Strony postępowania zostały powiadomione o toczącym się postępowaniu administracyjnym i mając możliwość czynnego udziału na każdym jego etapie zgodnie z art. 10 i art. 61 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, nie wniosły żadnych uwag i zastrzeżeń.

Charakterystyka przedsięwzięcia jest załącznikiem niniejszej decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej za pośrednictwem Wójta Gminy Wilkowice w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strony mogą się zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Jeżeli niniejsza decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na wniosek strony zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 205,00 zł na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111).



Otrzymują:

1. Wala Sp. z o.o., ul. Parkowa 16, 43 -365 Wilkowice
2. Pozostałe strony postępowania zawiadamiane w trybie art. 49 k.p.a.
3. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach
4. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej
5. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Zarząd Zlewni w Katowicach
6. a/a

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na zainstalowaniu lakierni proszkowej w będącej w budowie hali produkcyjno – magazynowej, przy ul. Dworcowej 22 w Wilkowicach, na terenie działek nr 2537/1, 2547/1, 2547/3, 2606/1, 2607/1, 3578/1, obręb 007 Wilkowice.

Lakiernia pracować będzie przez całą dobę (III zmiany), 6 dni w tygodniu, 52 tygodnie na rok.

Planowane zatrudnienie: 20 pracowników.

W lakierni malowane będą elementy zawiasów w ilości 6 mln szt. /rok, przy zastosowaniu procesów technologicznych, obejmujących: właściwe przygotowanie elementów, malowanie proszkowe wraz z termiczną polimeryzacją farby proszkowej, chłodzenie produktów.

W procesie przygotowania detali występują procesy chemiczne: odłuszczenie i pasywacja, realizowane w komorach natryskowych (wannach procesowych) o pojemności 4 m³. Ponieważ łączna pojemność wszystkich wanien procesowych nie przekracza 30 m³, planowane przedsięwzięcie zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 13 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839) kwalifikuje się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jako: instalacje do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 15.

Procesy przygotowawcze prowadzone będą w tunelu obróbki wstępnej z wydzielonymi strefami aktywnymi. W celu zminimalizowania możliwości mieszania płynów, stosowanych w poszczególnych procesach, strefy aktywne rozdzielone będą strefami neutralnymi. W tunelu obróbki wstępnej prowadzone będą procesy: odłuszczenie elementów zawiasów - proces chemiczny prowadzony w komorach natryskowych przy użyciu roztworów na bazie alkoholi; płukanie elementów za pomocą wody z sieci wodociągowej i wody demineralizowanej; pasywacja – proces chemiczny prowadzony w komorach natryskowych przy użyciu roztworów na bazie kwasów, płukanie elementów za pomocą wody demineralizowanej. Tunel obróbki wstępnej wyposażony będzie w odciąg powietrza, zakończony emitorem, odprowadzającym do atmosfery parę wodną. Po procesach odłuszczenia i pasywacji, elementy będą suszone w suszarce konwekcyjnej i chłodzone. Wstępnie przygotowane elementy poddawane będą procesowi malowania poprzez napyłanie. Proces prowadzony będzie w kabine proszkowej. Farba w postaci proszku o granulacji 10-100 µm, wprowadzana będzie w stan fluidyzacji za pomocą sprężonego powietrza, pobieranego z hali. Mieszanina proszku i powietrza podawana będzie do pistoletu natryskowego. Ładowanie i napyłanie farby proszkowej realizowane będzie przy użyciu wysokiego napięcia. Kabina proszkowa wyposażona będzie w układ filtracyjny, składający się z cyklonu i filtra końcowego o wydajności 12 000 m³/h. Powietrze z kabiny, po oczyszczeniu z proszku farb w cyklonie i filtrze końcowym, kierowane będzie na halę produkcyjną. Po malowaniu elementy trafią do pieca polimeryzacyjnego, wyposażonego w śluzy powietrzne. W piecu polimeryzacyjnym zostanie zastosowany system ogrzewania pośredniego z wysokosprawnym wymiennikiem ciepła. Z komory pieca na zewnątrz (poza halę) poprzez emitor wyprowadzane będą gazy odlotowych (wytłewne), powstające podczas polimeryzacji farby proszkowej o temperaturze ok. 200°C. Z pieca polimeryzacji produkty, w celu wychłodzenia, trafią do strefy odzysku ciepła, a następnie do strefy rozładunku.

Ilości substancji używanych do procesów technologicznych, zgodnie z KIP wyniosą:

- Koncentrat do odłuszczenia 850 l/rok
- Koncentrat do pasywacji 500 l/rok
- Farba proszkowa 12 Mg/rok

W katach charakterystyk wykorzystywanych preparatów dominują substancje: alkohol tłuszczowy (izo)c10, etoksylogowany, alkoksylogowany alkohol tłuszczowy N-(2-Ethylhexyl)isononan-1-amid, wodorofluorek amonu, kwas heksafluorocyrcynowy, 1-metoksypropan-2-ol.

Zużycie paliw, zgodnie z KIP wyniesie:

- Gaz ziemny GZ-50 – na potrzeby produkcyjne: 160 tyś. m³/rok
- Gaz ziemny GZ-50 – potrzeby grzewcze: 80 tyś. m³/rok
- Olej napędowy – na potrzeby transportu wewnętrznego: 6 Mg/rok

Zużycie energii elektrycznej, zgodnie z KIP wyniesie: 600 MWh/rok

Zużycie wody, zgodnie z KIP wyniesie:

- na cele produkcyjne: 4000 m³/rok
- na cele socjalne: 360 m³/rok

W wyniku eksploatacji lakierni proszkowej będą wytwarzane odpady niebezpiecznych w ilości ok. 10 Mg w skali roku oraz odpady inne niż niebezpieczne w ilości ok. 11 Mg w skali roku.



Wójt
mgr Maciej Mrówka