

INFORMACJA O WYNIKACH KONSULTACJI SPOŁECZNYCH

Wójt Gminy Wilkowice informuje, iż w dniu 13 września 2024 r. przeprowadzone zostały konsultacje społeczne z mieszkańcami Gminy Wilkowice, których przedmiotem była inwestycja planowana na terenie Gminy Wilkowice przez prywatnego inwestora, polegająca na uruchomieniu zakładu przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesu hydrotermalnej karbonizacji.

Niniejsze konsultacje ogłoszone zostały Zarządzeniem Wójta Gminy Wilkowice nr 149/2024 z dnia 27 sierpnia 2024 r. Ogłoszenie o konsultacjach zostało opublikowane na stronie internetowej Gminy Wilkowice oraz w Biuletynie Informacji Publicznej Gminy Wilkowice.

W ogłoszeniu o konsultacjach wskazano wszystkie wymagane informacje o których mowa w Uchwale Rady Gminy Wilkowice nr XXXI/264/2013 z dnia 27 lutego 2013 r. w sprawie zasad i trybu przeprowadzania konsultacji społecznych z mieszkańcami.

Konsultacje odbyły się w dniu 13 września 2024 r. o godz. 17.00 na sali OSP w Wilkowicach przy ul. Strażackiej 3 i miały formę otwartego spotkania z mieszkańcami Gminy Wilkowice. W konsultacjach udział wzięło ok. 400 osób.

Podczas konsultacji ustnie zgłaszano opinie, wnioski, uwagi i propozycje, a także zadawano pytania. Przebieg konsultacji zawiera protokół z konsultacji społecznych z dnia 13 września 2024 r., który stanowi Załącznik nr 1 do niniejszej Informacji.

W wyniku przeprowadzonych konsultacji, po wysłuchaniu mieszkańców inwestor poinformował o odstąpieniu od planowanej inwestycji.

Wójt

mgr Maciej Mrówka

Załącznik nr 1 – Protokół z przebiegu konsultacji społecznych

PROTOKÓŁ

Z PRZEBIEGU KONSULTACJI SPOŁECZNYCH

które odbyły się w dniu 13 września 2024 r. o godz. 17.00

na sali OSP Wilkowice przy ul. Strażackiej 3, 43-365 Wilkowice

Konsultacje społeczne zarządzane poprzez Zarządzenie Wójta Gminy Wilkowice nr 149/2024 z dnia 27 sierpnia 2024 r. w sprawie przeprowadzenia konsultacji społecznych z mieszkańcami Gminy Wilkowice dotyczących inwestycji planowanej na terenie Gminy Wilkowice przez prywatnego inwestora polegającej na uruchomieniu zakładu przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesu hydrotermalnej karbonizacji.

Wójt Gminy Wilkowice – Pan Maciej Mrówka przywitał zgromadzonych na sali mieszkańców (ok. 400 osób) oraz poinformował o spodziewanych dużych opadach deszczu, związanych z nimi zagrożeniami oraz o możliwości zaopatrzenia się w worki z piaskiem, przed Urzędem Gminy.

Następnie przekazał głos Zastępcy Wójta – Panu Sławomirowi Filapek, który został wyznaczony na prowadzącego zebranie.

Zastępca Wójta przywitał wszystkich zgromadzonych, przedstawił podstawę przeprowadzenia konsultacji, ich przedmiot oraz przekazał zebranych informację dotyczącą przetwarzania danych osobowych w trakcie konsultacji społecznych (cała treść klauzuli informacyjnej została wywieszona przy wejściu na salę, o czym również poinformował Zastępca Wójta).

Przedstawiono Protokolanta – Pana Wojciecha Cendrzaka – pracownika Urzędu Gminy.

W następnej kolejności przedstawiono plan konsultacji. Wskazano, że spotkanie rozpocznie się od wystąpień pomysłodawców budowy instalacji HTC oraz strony społecznej, sprzeciwiającej się inwestycji. Każda ze stron będzie miała 20 minut na przedstawienie swojego punktu widzenia. Następnie zgromadzeni mieszkańcy, będą mogli zgłaszać uwagi lub wnioski, w przedziale 2 minut na wypowiedź.

Prowadzący spotkanie przedstawił również ekspertów obecnych na Sali – Pana Andrzeja Sowę, eksperta ds. Energii Odnawialnej oraz Pana profesora inżyniera dr hab. Ryszarda Fryczkowskiego – Profesora Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego.

Oddano głos przedstawicielom inwestora.

Przedstawił się Pan Kazimierz Jakubiec – Prezes firmy EKO-WTÓR. Krótko przedstawiono profil działalności spółki. Pan Prezes poinformował, że został zaproszony na jedną z Rad Gminy Wilkowice, po to aby przedstawić ewentualne możliwości rozwiązania problemu bioodpadów, odpadów zielonych. Identyczna prezentacja jak dotychczas została wówczas przedstawiona radnym. Zadeklarował również, że na dzień dzisiejszy nie rozpoczęto żadnych

kroków do rozpoczęcia inwestycji, włącznie z wydatkami finansowymi. Pomysł nie jest żadnym zagrożeniem dla mieszkańców, wskazuje jedynie możliwości, szansę.

Następnie Pan Kazimierz Jakubiec przekazał głos przedstawicielowi firmy INNOTECH Energy Sp. z o.o. – Panu Wojciechowi Tesarczykowi, który zaprezentował na czym polega technologia.

Skrócony opis prezentacji: Przedstawiono zasady funkcjonowania technologii HTC (hydrotermalnej karbonizacji), wskazano iż jest to przyspieszony proces przemiany w węgiel w instalacji pozbawionej komina czy innego emitora. Technologia wpisuje się w założenia gospodarki obiegu zamkniętego – odpad staje się produktem w innym sektorze gospodarczym.

Przedstawiono możliwe wsady do instalacji – slajd przedstawia możliwości (m.in. osady ściekowe, wyłoki owocowe/warzywne, złej jakości kompost, odpady zielone, nawóz odzwierzęcy, biomasa drzewna). Zaznaczono, że to nie jest wskazanie wkładów, które planuje się użyć w planowanej instalacji w Wilkowicach, a jedynie opis możliwości.

Porównano biogazownie do technologii HTC – wskazano różnice. Podstawową różnicą jest to, że w przypadku instalacji HTC, proces może być w każdej chwili zatrzymany.

Wskazano parametry niezbędne do przeprowadzenia procesu – wysoka temperatura ok. 220 stopni, wysokie ciśnienie – 20 barów. Poinformowano o bardzo małej ilości powierzchni niezbędnej dla instalacji. Zapewniono, że cały proces przebiega w hali, materiał jest na bieżąco zagospodarowywany, w związku z czym nie spowoduje uciążliwości zapachowych, a proces nie powoduje konieczności magazynowania odpadów.

Zaprezentowano etapy przebiegu procesu, ze wskazaniem możliwości pozyskania zielonej energii, ciepła oraz wodoru. Wskazano również możliwości wykorzystania wodoru, powstałego w wyniku przetwarzania odpadów.

Zaprezentowano schemat możliwego wyglądu instalacji oraz formę produktu (węgla) powstałego w wyniku procesu.

Przedstawiono przykłady istniejących instalacji – grupy Bacardi, miejscowości Chur w Szwajcarii, Kesenuma w Japonii.

Zaprezentowano możliwości produkcyjnych instalacji – tzn. ilość możliwości wytwarzanej energii, wodoru, węgla.

Wskazano również zagrożenia wynikające z używania nawozów odzwierzęcych w rolnictwie. Proces HTC neutralizuje hormony, antybiotyki, bakterie co powoduje, że dodatkowym produktem jest bezpieczny do użycia nawóz fosforowy.

Wskazano w prezentacji parametry technologiczne.

Ostatni slajd prezentacji dotyczył kampanii promocyjnej w Bristolu, promującej przetwarzanie odpadów ściekowych. Stanowią one bowiem potencjał energetyczny, ale niewłaściwie wykorzystywane są także zagrożeniem.

Zastępca Wójta podziękował za prezentację i oddał głos Pani Katarzynie Senecie – przedstawicielce strony społecznej.

Pani Katarzyna przedstawiła się oraz poinformowała, że została zaproszona przez Wójta, aby zaprezentować stanowisko strony społecznej.

W swojej prezentacji przedstawiła najczęściej pojawiające się zagrożenia oraz obawy związane z omawianym tematem. Podziękowała również Wójtowi za zorganizowanie spotkania, Zastępcy Wójta za jego prowadzenie, wszystkim innym pracownikom Urzędu Gminy, którzy zaangażowani byli w przygotowanie, gospodarzom OSP, a także Panu Kazimierzowi Jakubcowi i pozostałym ekspertom za przekazanie informacji. Mieszkańcom Gminy za liczne przybycie.

Pani Katarzyna poinformowała również, że wbrew krążącym wiadomościom, strona społeczna ma świadomość czym jest instalacja HTC i że nie jest to spalarnia taka jak była planowana w Bielsku-Białej, jednakże stanowi ona instalację przetwarzania odpadów, prawdopodobnie nie tylko z terenu Gminy Wilkowice.

Skrócony opis prezentacji: Wskazano planowaną lokalizację inwestycji (ul. Kwiatkowskiego, na terenie firmy EKO-WTÓR), z uwzględnieniem jej małej odległości od zabudowań mieszkalnych w Mesznej oraz w Wilkowicach oraz dużej gęstości zaludnienia. Pani Katarzyna wskazała różnicę w tym zakresie pomiędzy Gminą Wilkowice a innymi gminami gdzie HTC jest lub planuje się realizację takiej inwestycji. W innych przypadkach są to gminy o małej gęstości zaludnienia w porównaniu do Gminy Wilkowice.

Przytoczyła fragment Strategii Rozwoju Gminy Wilkowice, który wskazuje, że Gmina jest miejscem atrakcyjnym do zamieszkania, cennym przyrodniczo i krajobrazowo.

Kolejny slajd prezentacji wskazywał co może być przetwarzane w instalacji HTC, z wyszczególnieniem odpadów kuchennych i zielonych, które powstają na terenie Gminy Wilkowice. Pozostałe odpady możliwe do przetworzenia, nie powstają w Gminie. Wskazano, że nie jesteśmy wyjątkowo dużym wytwórcą odpadów oraz, że w innych gminach okolicznych nie planuje się tego typu instalacji w celu rozwiązania problemów zielonych. Problemy odpadów ściekowych, odpadów z rolnictwa nie są problemem Gminy Wilkowice. Na terenie Gminy Wilkowice nie istnieje oczyszczalnia ścieków. Prowadząca prezentację podkreśliła, że nie widzi powodów dla których Gmina Wilkowice, ma wziąć na siebie problem innych gmin.

Porównano ilość wytwarzanych odpadów na terenie Gminy Wilkowice z ilością niezbędną do funkcjonowania planowanej instalacji. Porównanie to wskazało, że większość odpadów niezbędnych do funkcjonowania przedsięwzięcia będzie musiało przyjechać spoza Gminy. Jedynie 8% pochodziłoby z terenu Gminy.

Kolejnym przedstawionym zagrożeniem jest możliwość rozbudowywania instalacji celem zmaksymalizowania zysku, również w przypadku gdyby firma EKO WTÓR została sprzedana innemu przedsiębiorcy.

Kolejne wskazane zagrożenie dotyczyło sytuacji nieprzewidzianych, które mogą wpłynąć na uciążliwość takiej instalacji, w tym uciążliwość zapachową. Logistyka, sytuacje losowe jak brak prądu, korki, awarie wymuszą konieczność magazynowania odpadu, koniecznego w procesie. Wskazano, że mało prawdopodobnym jest zorganizowanie funkcjonowania inwestycji w oparciu tylko i wyłącznie o bieżący transport odpadów.

Główne zagrożenia: uciążliwy zapach i związane z tym emisje substancji, być może grzyby, pleśnie, bakterie.

Przywołanie przykładu z rekultywacji składowiska odpadów w Gminie Wilkowice. Do rekultywacji używane były odpady, które mogą być przetwarzane w instalacji HTC, a powodowało to znaczne uciążliwości zapachowe. Wówczas jednak zdawano sobie sprawę z tego, że potrwa to do czasu zakończenia procesu rekultywacji składowiska.

Kwestia zużycia wody – wydaje się, że do przetwarzania odpadów niezbędna jest duża ilość wody, natomiast Przewodniczący Spółki Wodociągowej poinformował, że wody w Gminie mamy coraz mniej i planuje się kolejne inwestycje, żeby zapewnić jej dostawy dla mieszkańców. Ta informacja znalazła się również w Strategii Rozwoju Gminy Wilkowice.

Następnym zagrożeniem wskazanym w prezentacji są pozostałości płynne po procesie. Na potwierdzenie przywołano artykuł Pani Profesor Wilk z AGH, która uważa, że odpady te są trudne do utylizacji. Woda azotowa możliwa do używania w rolnictwie musiałaby być odebrana z terenu naszej Gminy, ponieważ nie mamy rozwiniętego rolnictwa. W przypadku awarii mogą nastąpić wycieki amoniaku – raport z miejscowości Chur.

Inne zagrożenia: zanieczyszczenia powietrza, zniszczenia dróg, hałas, spadek wartości nieruchomości, brak długoterminowych badań technologii ze względu na krótki okres użytkowania funkcjonujących instalacji.

Wskazano miejscowości gdzie planuje się budowę instalacji typu HTC – Berezka g. Solina oraz Krośniewice (argumenty wskazane również wyżej, ukazujące różnice pomiędzy gminami).

Podsumowując, reprezentantka strony społecznej wskazała, że jej zdaniem skala uciążliwości przeważa nad potencjalnymi korzyściami. Zdając sobie sprawę, że inwestycja ma się odbyć na terenie prywatnym i to od jego woli zależy czy powstanie. Ma jednak nadzieję, że wsłucha się w głosy mieszkańców.

Podziękowania.

W dalszej części konsultacji, Zastępca Wójta Gminy Wilkowice poinformował, że w związku z przyjętym sposobem przeprowadzenia konsultacji, każdy z mieszkańców będzie mógł zabrać głos. Bardzo prosi o trzymanie się 2 minutowego ograniczenia czasu.

Najpierw jednak umożliwiono Panu Kazimierzowi Jakubcowi – Prezesowi EKO-WTÓR, odniesienie się do prezentacji Pani Katarzyny Senety.

P. Jakubiec stwierdził, że obserwuje różne instalacje, które funkcjonują przez wiele lat. Według jego oceny nie stanowią one zagrożenia. Prosił aby nie nazywać go inwestorem, ponieważ jest wyłącznie promotorem takiego rozwiązania, przedstawia możliwość do wykorzystania. Jeżeli mieszkańcy tego nie akceptują, jest to ich prawo. Poinformował, że widać, że na PSZOK w Buczkowicach, problem odpadów zielonych jest bardzo zauważalny. Podkreślił, że nie występuje przeciwko mieszkańcom.

Zastępca Wójta otworzył konsultacje i zaprosił mieszkańców do zabrania głosu.

Głos zabrał mieszkaniec Bystrej. Stwierdził, że połowa prezentacji przedstawiciela firmy proponującej rozwiązanie HTC była nie na temat i dotyczyła hormonów i antybiotyków. Zadeklarował, że przeanalizował instalację nad Soliną, która ma pobierać dziennie 500m³ wody. Badania zasobów wodnych województwa śląskiego wskazują nie ma wód podziemnych ani nadziemnych. Zapytał skąd weźmiemy wodę, skoro latem są problemy z wodą.

Odpowiedź przedstawiciela firmy INNOTEC Energy Sp. z o.o.: Projekt w Solinie jest mi znany, ale nie mamy z nim nic wspólnego. Proces HTC powoduje odzysk wody i nie ma zapotrzebowania na wodę z zewnątrz. Jest to absurd. 70% wody odzyskujemy w formie wody szarej, tzn. przemysłowej. Nie potrzeba nam ani jednego litra wody z zewnątrz.

Kolejna mieszkanka: proces HTC polega na użyciu bardzo wysokiej temperatury oraz bardzo wysokiego ciśnienia, po to aby osiągnąć proces, który naturalnie dzieje się przez wiele lat w ciągu 4 godzin. Jest to więc proces energochłonny. Skąd ta energia?

Drugie pytanie to kwestia transportu – chodzi o przywiezienie i ilość. Czy planuje się transport drogowy czy kolejowy? Odpady trzeba będzie zarówno przywieźć do instalacji, jak i wywieźć powstały produkt. Natomiast jeżeli to my jako Gmina Wilkowice ma być odpowiedzialna za inne, to nie jest dobre rozwiązanie. Nasza Gmina w większości charakteryzuje się budownictwem jednorodzinym, dosyć dobrze wypada jeżeli chodzi o segregację odpadów i produkuje tych odpadów mało, a mieszkańcy posiadają kompostowniki. W porównaniu z miastami wypadamy bardzo dobrze i tego problemu nie ma. Zwróciła się z prośbą o nie obciążanie Gminy Wilkowice odpowiedzialnością za inne miejscowości.

Pojawił się również temat wodoru. Czy tutaj planuje się instalację produkującą wodór? (pytanie z uwagi na potencjalną możliwość wybuchu).

Czy nie stanowi zagrożenia fakt, że instalacja generuje ciepło?

Ostatnia kwestia to kwestia odoru, który jest też problematyczny. Jeżeli będzie to stanowiło problem to Gmina będzie musiała płacić wysokie odszkodowania mieszkańcom.

Odpowiedź przedstawiciela firmy INNOTEC Energy Sp. z o.o.: Założeniem projektu było wykorzystanie bioodpadów powstających lokalnie. Absurdem jest sądzić, że wykorzystywane by były odpady z terenu Polski. Nawet jeżeli na terenie Gminy nie ma oczyszczalni ścieków, to ścieki są produkowane. Z tych ścieków prowadzić osad. Można zdecydować się na powstanie instalacji, która te ścieki przetwarza lub ponosić koszty ich zagospodarowania w opłacie.

W zakresie wybuchowości te same strefy bezpieczeństwa obowiązują dla biogazu i dla gazu sieciowego. Większość osób ma przyłącze gazu i z niego korzysta. To jest dokładnie ta sama kwestia. W Rybniku jest stacja tankowania wodoru, można zobaczyć jak to wygląda.

W następnej kolejności głos zabrał mieszkaniec wsi Wilkowice, zamieszkały na ul. Długiej. Poinformował, że kiedyś pracował w Urzędzie Gminy. Gmina zawsze kojarzyła mu się z walorami turystycznymi, krajobrazowymi. Nigdy nie była to Gmina rolnicza gdzie produkowano duże ilości odpadów. I dlatego się dziwi takiemu pomysłowi. Mieszkaniec skierował swoje pytanie do władz Gminy Wilkowice do Wójta, Wicewójta – dla kogo ma powstać taka instalacja, skoro produkujemy sami jako Gmina raptem 1000 ton odpadów zielonych.

W odpowiedzi głos zabrała Przewodnicząca Rady Gminy Wilkowice – Pani Alina Macher. Poinformowała, że dobrze, że została wywołana do wypowiedzi bo chciałaby powiedzieć kilka rzeczy. Pan Jakubiec nie był na sesji Rady Gminy Wilkowice. Był gościem zaproszonym na Komisję Budżetu i Infrastruktury, gdzie powiadomił radnych o zamiarze starania się o środki z Unii Europejskiej, ale nie zrobi nic bez przyzwolenia społecznego. Rada zgodziła się na to aby Pan Jakubiec, jako przedsiębiorca z terenu gminy, mieszkaniec, który również płaci podatki, laureat prestiżowych nagród dla przedsiębiorców, miał możliwość zorganizowania tego typu konsultacji w obiektach gminnych. Rada nie działa przeciwko mieszkańcom. Natomiast w sieci przekazywano informację, że radni szkodzą mieszkańcom. Dodała, że również Rada zapoznaje się z tymi opiniami oraz zarówno Rada, jak i Pan Jakubiec nie zrobią niczego bez zgody mieszkańców i bez oceny oddziaływania na środowisko. Stwierdziła, że świetnie się stało, że uruchomiła się strona społeczna i odbywają się konsultacje społeczne. Dodała, że jeżeli mieszkańcy powiedzą, że nie chcą HTC to go nie będzie.

Ludzie skandują: „nie chcemy”.

Kolejny mieszkaniec wskazał, że ma działkę niedaleko firmy WALA. To, że firma powstała w tym miejscu spowodowało smród, hałas przez 24 godziny na dobę.

Kolejny mieszkaniec wskazał, że w krajach takich jak Niemcy czy Austria, nie powstają tego typu instalacje. Przepisy w tych krajach skonstruowane są w ten sposób, że pośrednio nie dopuszczają instalacji HTC. Przykładowo, niemiecka ustawa promuje biologiczne przetwarzanie odpadów. Proces ten jest sklasyfikowany jako proces fizykochemiczny, nie biologiczny, dlatego nie promuje tego procesu.

Drugim z powodów, jest to, że w wyniku procesu powstaje węgiel. Prezentacja jest manipulacją, która pokazuje to co ładne, a pomija to co brzydkie.

Przykłady pokazują trzy małe instalacje. To, że nie powstaje ich więcej jest dowodem na to, że nie jest to dobre rozwiązanie.

Odpowiedź przedstawiciela firmy INNOTECH Energy Sp. z o.o.: Niemcy i Austria nie budują instalacji HTC dlatego, że większość miast powiatowych posiada spalarnie śmieci. Właścicielami instalacji termicznej utylizacji czyli spalarni jest powiat i naturalnym jest, że dbają o to, żeby odpady były termicznie utylizowane, skoro wydali duże środki na powstanie odpowiednich spalarni. Nieprawdą jest, że HTC jest blokowane ponieważ produktem jest węgiel. Włosi usankcjonowali węgiel HTC jako w pełni wartościowe odnawialne źródło energii. To jest zupełnie inny węgiel niż węgiel kamienny.

Kolejny mieszkaniec poinformował, że mieszka w Wilkowicach od wielu lat i dziwi się specjalistom, którzy szukają cudów. To wszystko może wybuchnąć. Wodór jest dla milionerów, tutaj nie ma milionerów, których stać na wodór.


Mieszkanka dodała jeszcze, że nie twierdzi, że technologia HTC nie jest technologią przyszłości i jest zła. Stwierdziła, że mieszkańcy nie chcą tej instalacji, bo Gmina jest miejscowością turystyczną. Nie jest to gmina rolnicza czy industrialna. Takie instalacje powinny powstać blisko źródeł wytwarzania odpadów. Pytała wcześniej o energochłonność i czy jest planowane wytwarzanie wodoru.

Odpowiedź przedstawiciela firmy INNOTECH Energy Sp. z o.o.: Tak odzysk wodoru był planowany w przypadku tej instalacji. Instalacja jest na każdym etapie procesem egzotermicznym. Zużycie własne energii w stosunku do jej produkcji to około 7%. Mamy 93% nadwyżki energii.

Kolejna mieszkanka stwierdziła, że mówimy o wielu tematach, ale nie poruszono tematu czy to się opłaca?

Głos zabrał Pan Kazimierz Jakubiec, który powiedział, że oczywiście, że instalacja się opłaca. Dodał, że stara się zawsze patrzeć daleko i widział problem odpadów, który niewątpliwie jest. Stwierdził, że do tego problemu zaprosili go wybrani przez mieszkańców radni. Następnie wskazał, że inwestycja nie będzie realizowana, a przedstawiony pomysł był propozycją do zastanowienia się. Na końcu podziękował i podkreślił jeszcze raz, że inwestycja nie będzie realizowana.

Na tym zakończono konsultacje.


Podpis Protokolanta


Podpis Prowadzącego Zebranie